

溶射・溶接材料(ワイヤー) Thermal spray / welding materials (Wire)

■ニッケルクロム

一般名称	用途	規格	説明
80Ni-20Cr	溶射	UNS:N06003	80ニッケル-20クロム、アンダーコート材
50Ni-50Cr	溶射	-	50ニッケル-50クロム

■ニッケルアルミ

一般名称	用途	規格	説明
95Ni-5Al	溶射	-	95ニッケル-5アルミ、アンダーコート材
80Ni-20Al	溶射	-	80ニッケル-20アルミ、アンダーコート材

■Fe基

一般名称	用途	規格	説明
308/308L	溶射/溶接	JIS:YS308/YS308L	SUS308
309L	溶接	JIS:YS309L	SUS309
316/316L	溶射/溶接	JIS:YS316/YS316L	SUS316
420J2	溶射	JIS:SUS420J2	13Cr/メテコロイ2(Metcoloy2)相当
メテコロイ5	溶射	-	Metcoloy5/Fe-18Cr-8.5Mn-5Ni-1Si
110C(1.1C)	溶射	-	高炭素鋼/ピアノ線/硬鋼線 110Cタイプ
80C(0.8C)	溶射	-	高炭素鋼/ピアノ線 80Cタイプ/Sprasteel80相当
SUS410S(フープ)	バンド溶接	JIS:SUS410S	バンドアーク溶接用
SUS430(フープ)	バンド溶接	JIS:SUS430	バンドアーク溶接用
各軟鋼/高張力鋼材	溶接	-	ソリッドワイヤー

■Ni基

一般名称	用途	規格	説明
純ニッケル	溶射/溶接	N02200/N02201	Ni>99.0
インコネル625	溶射/溶接	UNS:N06625 AWS:A5.14 ERNiCrMo-3	溶接性が良く、特に海洋環境下や塩化物溶液に対して優れた耐食性と高温環境下において高い硬度を持つ。
インコネル718	溶射/溶接	UNS:N07718 AWS:A5.14 ERNiFeCr-2	溶接性が良く、優れた耐食性と非常に広い温度域で高い強度を持つ。
ハステロイC-276	溶射/溶接	UNS:N10276 AWS:A5.14 ERNiCrMo-4	酸化性・還元性の両環境において優れた耐食性を持ち、高温環境下においても高い耐久性を発揮する。
ハステロイC-22	溶射/溶接	UNS:N06022 AWS:A5.14 ERNiCrMo-10	高いクロム含有量が特徴。C276より優れた耐食性を持ち、特に還元性や酸化性の腐食環境に対して極めて優れた耐食性を示す。
ハステロイB-2	溶射/溶接	UNS:N10665 AWS:A5.14 ERNiMo-7	塩酸、硫酸、酢酸、リン酸などの還元環境下での優れた耐食性を持つ。
ハステロイB-3	溶射/溶接	UNS N10675 AWS:A5.14 ERNiMo-10	B2と比べて熱安定性が向上し、特に応力腐食割れ・孔食・隙間腐食に対して優れた耐食性を持つ。
モネル400	溶接	UNS:N04400 AWS:A5.14 ERNiCu-7	特に海洋環境下や高温環境下において高い耐食性を持ち、高温強度も発揮する。

■Co基

一般名称	用途	規格	説明
ステライト6	溶接	-	取り扱い線径:φ1.2, φ1.6
ステライト21	溶接	-	取り扱い線径:φ1.2, φ1.6
ステライト25	溶接	-	HAYNES 25(L605)相当

Cu

一般名称	用途	規格	説明
純銅	溶射	C1020	Cu>99.96
アルミブロンズ	溶射	-	8%Al/SprabronzeAB相当
アルミブロンズ	溶射/溶接	C61800 AWS:A5.7 ERCuAl-A2	10%Al/SprabronzeAA相当

亜鉛アルミ

一般名称	用途	規格	説明
純亜鉛	溶射	-	Zn>99.9
Zn-15Al	溶射	-	85-15亜鉛アルミ

Al

一般名称	用途	規格	説明
純アルミニウム	溶射	A1070W	ガスフレーム向け

Mo

一般名称	用途	規格	説明
純モリブデン	溶射	-	Mo>99.9

その他取り扱いもございますので、お問い合わせください。

※メテコロイ (Metcoloy®)、Sprabronze®、Sprasteel®はOerlikon Metcoの保有する登録商標です。
※ステライト (Stellite®)はKennametal Inc. の保有する登録商標です。
※ハステロイ (HASTELLOY®)、ヘインズ (HAYNES®)はHaynes International, Inc.の保有する登録商標です。
※インコネル (Inconel®)、モネル (Monel®)はSpecial Metals Corporation.の保有する登録商標です。